|  |  |
| --- | --- |
| n. verbale di  accettazione | **AL LABORATORIO PROVE MATERIALI DELL’ISTITUTO MALIGNANI - UDINE**  RICHIESTA PROVE PER CONTROLLI  PERIODICI DI PRODUZIONE SECONDO EN 1090 |

Il sottoscritto richiedente chiede l’esecuzione delle prove specificate nel seguito, relative a controlli periodici di lavorazione in stabilimento, ed il rilascio del relativo certificato.

Chiede altresì che la consegna del certificato e la fatturazione avvengano secondo le modalità sotto indicate.

|  |  |
| --- | --- |
| **RICHIEDENTE** | *Richiedente:* |
|  |
| in qualità di direttore tecnico di stabilimento |

|  |  |
| --- | --- |
| **STABILIMENTO** | *Intestazione:* |
|  |
| *Indirizzo:* |
|  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **FATTURAIZONE** | *Intestazione:* | | |
|  | | |
| *Indirizzo:* | | |
|  | | |
| *Partita IVA:* | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | |
| *Codice fiscale:* | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | |
| *Email per spedizione fattura (dato obbligatorio):* | | *PEC o codice univoco per fatturazione elettronica (dato obbligatorio per p. iva):* |
|  | |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **CERTIFICATO** | *Formato del certificato:* | *Consegna:* |
|  | cartaceo (n.copie) | ritiro a mano  posta ordinaria |
|  | PDF con firma digitale | |
|  | *Email per avviso di certificato pronto o PEC per spedizione certificato:* | |
|  |  | |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | | Data | |
|  | |
| Timbro e firma del richiedente | |
|  | |
|  | ***Allegare la distinta dei materiali da sottoporre a prova*** | | Modello Domanda 1090 |

|  |  |
| --- | --- |
| n. verbale di  accettazione | **AL LABORATORIO PROVE MATERIALI DELL’ISTITUTO MALIGNANI - UDINE**  RICHIESTA PROVE PER CONTROLLI  PERIODICI DI PRODUZIONE SECONDO EN 1090  **Distinta dei materiali da sottoporre a prova** |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **ID**  **Campione** | **Spessore**  **(mm)** | **Acciaio** | **Lavorazione** | **Classe di esecuzione** | **Prove da eseguire (Nota 1)** | | | |
| ***Rz5*** | ***u*** | ***HV*** | ***D*** |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **Nota 1: Legenda**  ***Rz5*** Misura dell'altezza media del profilo *Rz5*secondo ISO 9013 (Rif. EN 1090, punto 6.4.3)  ***u*** Misura della tolleranza di perpendicolarità *u* nella direzione del taglio secondo ISO 9013 (Rif. EN 1090, punto 6.4.3)  ***HV*** Prova di durezza Vickers secondo ISO 6507-1 (Rif. EN 1090, punto 6.4.4)  ***D*** Controllo dimensionale sull'esecuzione di fori (Rif. EN 1090, punto 6.6.3) | | | | | | | | |